



FICHA TECNICA
CARRETES

CARRETES

En Productora de Triplay estamos permanentemente preocupados por producir y entregar productos de Alta Calidad para satisfacer a nuestros clientes, por esto contamos con la fabricación de Carretes de madera utilizados para enrollar y almacenar diversos materiales, como cable eléctrico, estructural y de comunicaciones; así como productos alternativos como mangueras, cadenas, hilos, cuerdas y otros tipos de materiales.

USOS

Los carretes de madera son objetos cilíndricos utilizados para enrollar y almacenar diversos materiales, como cable eléctrico, estructural y de comunicaciones; así como productos alternativos como mangueras, cadenas, hilos, cuerdas y otros tipos de materiales enrollables.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Carrete de Alta Calidad estructural.
- No se dañan con facilidad.
- Pueden mantenerse almacenados por mucho tiempo en lugares secos sin problemas.
- Buenos protectores.
- 100% madera natural y garantía de uso de madera legal.
- Flexibilidad y seguridad en la entrega.
- Apego a requerimiento de cliente y consistencia en la calidad.

APLICACIONES PRINCIPALES

Enrollar y almacenar diversos materiales

- Cables eléctricos.
- Cables estructurales.
- Cables de comunicaciones.
- Mangueras.
- Cuerdas, etc.

NORMAS

- Cumplimiento a norma NOM-144 e ISPM-15 para exportación.

LONGEVIDAD Y SEGURIDAD DEL ALMACENAMIENTO.

Las opciones de madera para enrollar diferentes materiales son muy duraderas si se cumple con ciertos tratamientos que se le realizan a la madera, si se trata adecuadamente, puede mantenerse en excelentes condiciones durante mucho tiempo y dependiendo de cómo se mantenga el lugar donde se almacenen.

CONTENIDO DE HUMEDAD

Dependiendo de las necesidades del cliente el carrete puede ser elaborado con madera previamente secadas o en estado verde, se puede seleccionar el secado al aire o en estufa, lo que garantizaría el contenido final de humedad máximo del 10% en secado al aire y el 8% secado en estufa.

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS (Se genera el producto dependiendo de las necesidades del cliente).

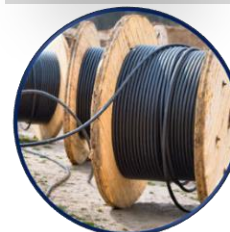
CONCEPTO	TOLERANCIAS	CONCEPTO	TOLERANCIAS
Diámetro de la balona (brida)	-0/+5 mm	Longitud de la perforación del sesgo	-0 / + 1"
Espesor de la balona	-/+2 mm	Longitud del rebaje	-0 / + 1"
Profundidad de la ranura del tambor	-0/+2 mm	Diámetro de la perforación de la placa	-1/16"/+0
Ancho de la ranura del tambor	-0/+3 mm	Diámetro de la perforación central (barreno central)	-0 / + 1/16"
Diámetro (interno)de la ranura del tambor	-0/+2 mm	Diámetro de la perforación del perno	-0 / + 1/16"
Diámetro (externo)de la ranura del tambor	-0/+2 mm	Centro perforación central a centro perno	-0 / + 1/16"
Diámetro de fijado (claro mínimo)	+/- 1/8"	Diámetro de los pernos de arrastre	-0 / + 1/16"
Distancia del centro de la perforación central al centro de las perforaciones de varilla	-0/+3 mm	Distancia del centro de la perforación central al centro de los pernos de arrastre (barrenos)	-0 / + 1/16"
Diámetro de las perforaciones de varilla (tirantes) Cazuela	-0/+6 mm	Grosor de la duela	-0 / + 0
Distancia de centro a centro de perforaciones de varilla	-0/+6 mm	Ancho de la duela	-1/8"/+ 1/16"
Diámetro de la perforación del sesgo	-0 / + 1/16"	Longitud de la duela	-/+ 2 mm"



Enrollado de cable eléctrico



Enrollado de cable de comunicaciones



Enrollado de manguera

